

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG Z90HLPW
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513700267

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	85 para 110 V	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	85 para 110 V	98 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4+	[hp]
2 Desplazamiento	7.55	[cm <sup>3</sup> ] (0.461 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	19.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO7	
4 Peso (com carga de aceite)	11.52	[kg] (25.40 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD- 115V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM437NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.05	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.95	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	15.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.40	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
963	243	282	160	1.43	5.47	6.03	1.52	1.77	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	612	154	179	113	0.91	3.46	5.40	1.36	1.58
-30	(-22)	786	198	230	128	1.04	4.45	6.17	1.55	1.81
-25	(-13)	1009	254	296	143	1.17	5.73	7.06	1.78	2.07
-20	(- 4)	1285	324	377	159	1.31	7.32	8.08	2.04	2.37
-15	(+ 5)	1621	408	475	175	1.46	9.25	9.24	2.33	2.71
-10	(+14)	2020	509	592	191	1.61	11.58	10.55	2.66	3.09

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	525	132	154	109	1.04	2.97	4.86	1.23	1.42
-30	(-22)	709	179	208	127	1.18	4.02	5.60	1.41	1.64
-25	(-13)	938	236	275	147	1.33	5.33	6.41	1.62	1.88
-20	(- 4)	1218	307	357	166	1.49	6.93	7.30	1.84	2.14
-15	(+ 5)	1553	391	455	187	1.66	8.87	8.28	2.09	2.42
-10	(+14)	1949	491	571	208	1.84	11.17	9.35	2.36	2.74

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	440	111	129	104	1.01	2.49	4.22	1.06	1.24
-30	(-22)	634	160	186	127	1.19	3.59	4.98	1.25	1.46
-25	(-13)	870	219	255	152	1.37	4.94	5.74	1.45	1.68
-20	(- 4)	1153	291	338	177	1.57	6.56	6.53	1.65	1.91
-15	(+ 5)	1489	375	436	203	1.78	8.50	7.36	1.85	2.16
-10	(+14)	1882	474	552	229	2.00	10.78	8.23	2.07	2.41

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	326	82	96	93	0.92	1.84	3.49	0.88	1.02
-30	(-22)	531	134	155	123	1.15	3.01	4.28	1.08	1.26
-25	(-13)	774	195	227	153	1.39	4.40	5.04	1.27	1.48
-20	(- 4)	1062	268	311	184	1.64	6.04	5.78	1.46	1.69
-15	(+ 5)	1398	352	410	216	1.90	7.98	6.49	1.64	1.90
-10	(+14)	1789	451	524	249	2.18	10.25	7.19	1.81	2.11

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	4.9 +0.02/-0.05	[mm]	(0.193" +0.001"/-0.002")
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		