

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EG Z100HLP |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513700138 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 85 para 110 V | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 85 para 110 V | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.95 | [cm ³] (0.485 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.44 | [kg] (25.22 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|--------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA14C3/8EA1B3/8EA21C3/8EA3B3/8EA4B3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 12(180) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM445NFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 5.90 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.75 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 17.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.70 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1033 | 260 | 303 | 175 | 1.71 | 5.87 | 5.89 | 1.48 | 1.73 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 616 | 155 | 181 | 120 | 1.17 | 3.49 | 5.14 | 1.30 | 1.51 |
| -30 | (-22) | 809 | 204 | 237 | 138 | 1.33 | 4.59 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -25 | (-13) | 1046 | 264 | 306 | 157 | 1.51 | 5.94 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -20 | (- 4) | 1337 | 337 | 392 | 176 | 1.70 | 7.61 | 7.60 | 1.91 | 2.23 |
| -15 | (+ 5) | 1693 | 427 | 496 | 196 | 1.89 | 9.67 | 8.63 | 2.17 | 2.53 |
| -10 | (+14) | 2124 | 535 | 623 | 216 | 2.09 | 12.17 | 9.81 | 2.47 | 2.88 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 553 | 139 | 162 | 118 | 1.28 | 3.13 | 4.70 | 1.18 | 1.38 |
| -30 | (-22) | 757 | 191 | 222 | 140 | 1.43 | 4.29 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |
| -25 | (-13) | 1000 | 252 | 293 | 162 | 1.61 | 5.68 | 6.19 | 1.56 | 1.82 |
| -20 | (- 4) | 1292 | 326 | 379 | 184 | 1.80 | 7.35 | 7.00 | 1.76 | 2.05 |
| -15 | (+ 5) | 1643 | 414 | 481 | 208 | 2.00 | 9.38 | 7.87 | 1.98 | 2.31 |
| -10 | (+14) | 2064 | 520 | 605 | 232 | 2.22 | 11.83 | 8.84 | 2.23 | 2.59 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 466 | 117 | 137 | 112 | 1.26 | 2.64 | 4.14 | 1.04 | 1.21 |
| -30 | (-22) | 683 | 172 | 200 | 139 | 1.44 | 3.87 | 4.91 | 1.24 | 1.44 |
| -25 | (-13) | 934 | 235 | 274 | 166 | 1.65 | 5.30 | 5.65 | 1.42 | 1.66 |
| -20 | (- 4) | 1228 | 309 | 360 | 194 | 1.88 | 6.99 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -15 | (+ 5) | 1575 | 397 | 462 | 222 | 2.12 | 8.99 | 7.12 | 1.79 | 2.09 |
| -10 | (+14) | 1988 | 501 | 582 | 252 | 2.37 | 11.39 | 7.90 | 1.99 | 2.31 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 333 | 84 | 98 | 100 | 1.16 | 1.89 | 3.33 | 0.84 | 0.98 |
| -30 | (-22) | 565 | 142 | 166 | 133 | 1.39 | 3.20 | 4.17 | 1.05 | 1.22 |
| -25 | (-13) | 824 | 208 | 242 | 166 | 1.66 | 4.68 | 4.91 | 1.24 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 1121 | 283 | 329 | 201 | 1.94 | 6.38 | 5.59 | 1.41 | 1.64 |
| -15 | (+ 5) | 1467 | 370 | 430 | 236 | 2.26 | 8.37 | 6.23 | 1.57 | 1.83 |
| -10 | (+14) | 1872 | 472 | 549 | 274 | 2.58 | 10.72 | 6.85 | 1.73 | 2.01 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |